



**THANG LONG
CEMENT JOIN STOCK COMPANY**

**YÊU CẦU NĂNG LỰC
SỬA CHỮA LỚN NHÀ MÁY XI MĂNG
PHẦN CÔNG NGHỆ**

Thăng long-12/2016



THANG LONG CEMENT JOIN STOCK
COMPANY

YÊU CẦU NĂNG LỰC

NỘI DUNG

Giới thiệu công ty

Đăng ký kinh doanh

Danh sách các công trình tiêu biểu

Năng lực máy móc-thiết bị-con người



YÊU CẦU NĂNG LỰC

NỘI DUNG:

TIÊU CHÍ BẮT BUỘC: AN TOÀN - CHẤT LƯỢNG – TIẾN ĐỘ

I. THÔNG TIN CHUNG VỀ NHÀ THẦU:

I.1: Tên doanh nghiệp:

I.2: Trụ sở công ty

I.3: Ngày thành lập

I.4: Ngành nghề kinh doanh

I.5: Giấy phép kinh doanh

I.5: Định hướng phát triển

I.6: Tiêu chí dịch vụ sửa chữa

I.7: Tóm tắt năng lực con người công ty

II. LĨNH VỰC SỬA CHỮA CHUYÊN SÂU CỦA NHÀ THẦU:

II.1: Giới thiệu khái quát về các lĩnh vực sửa chữa chuyên sâu của nhà thầu.

II.2: Kinh nghiệm thi công lắp đặt mới, sửa chữa lớn, sửa chữa thường xuyên các nhà máy xi măng ít nhất 5 năm kinh nghiệm đến thời điểm tham gia chào thầu.

II.3: Có ít nhất 04 hợp đồng sửa chữa lớn cho các nhà máy xi măng ở Việt Nam với lò đường kính $D \geq 4,5m$ trong 2 năm gần nhất đến thời điểm chào thầu

II.4: Có Kinh nghiệm tư vấn lắp đặt, thiết kế hệ thống VLCL cho các dự án nhà máy xi măng trong và ngoài nước.

II.5: Kinh nghiệm chuyên sâu của nhà thầu về lịch vực sửa chữa lò xi măng, hệ thống tháp trao đổi nhiệt, ống gió 3...

II.6: Có kinh nghiệm lập biện pháp thi công, biện pháp đảm bảo an toàn tuyệt đối trong quá trình thi công sửa chữa lớn.

III. DANH SÁCH CÁC CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU ĐÃ TƯ VẤN LẮP ĐẶT, THI CÔNG:

III.1: Danh mục các công trình nhà thầu đã thi công sửa chữa lắp đặt.

III.2: Giới thiệu các công trình uy tín nhà thầu đã thi công sửa chữa lớn cho các nhà máy xi măng ở Việt Nam với lò đường kính $D \geq 4,6m$ trong 2 năm gần đây nhất.

III.3: Thành tích và các sự kiện giải thưởng nổi bật trong 3 năm gần đây.

IV. NĂNG LỰC NGUỒN LỰC CON NGƯỜI:

IV.1: Sơ đồ tổ chức

IV.2: Cơ cấu tổ chức

IV.3: Trình độ tay nghề:

- Tổng số lao động: >190 người
- Tổng số lao động đáp ứng tay nghề bậc 4/7 là 20%
- Tổng số lao động đáp ứng tay nghề bậc 5/7 là 15%
- Tổng số lao động đáp ứng tay nghề bậc 6/7 và 7/7 là 5%

V. NĂNG LỰC THIẾT BỊ-MÁY MÓC:

Stt	Tên thiết bị	Đơn vị tính	Số lượng yêu cầu	Công suất/tính năng kỹ thuật
I	GIÀN XÂY GẠCH			
1	Giàn xây gạch chịu lửa lò quay O-Ring	Bộ	01	R=(3-:-6m)
2	Giàn xây gạch chịu lửa ống gió 3	Bộ	02	R=(3-:-5m)
II	MÁY PHÁ BỐC XÚC GẠCH-COLA			
1	Máy xúc lật Bobcat	Cái	02	Gầu xúc 80’’ 0,63m ³)
2	Máy phá gạch Brook	Bộ	01	
III	MÁY ĐỤC PHÁ BÊ TÔNG			
1	Máy đục phá bê tông khí nén	Cái	15	
2	Máy đục phá khí nén cầm tay	Cái	2	
3	Súng bắn nê-m	Cái	02	
IV	THIẾT BỊ ĐÀM BÊ TÔNG			
1	Đàm dùi $\Phi 38$	Cái	15	
V	MÁY TRỘN BÊ TÔNG			
1	Máy trộn bê tông chuyên dụng	Cái	04	230-350 lít
2	Máy bơm bê tông tự động	Cái	02	Yêu cầu tiến độ gấp thì phải có
VI	MÁY HÀN			
1	Máy hàn xoay chiều	Cái	02	
2	Máy hàn một chiều	Cái	10	
3	Máy hàn xách tay	Cái	02	

VII	MÁY KHOAN			
1	Máy khoan thép và bê tông	Cái	05	
VIII	MÁY CẮT, MÁY MÀI			
1	Máy cắt gạch	Cái	04	
2	Máy cắt sắt	Cái	02	
3	Máy cưa gỗ cầm tay	Cái	10	
4	Máy cưa bàn	Cái	04	
5	Máy cắt Oxi – Gas tự động	Cái	04	
6	Máy mài	Cái	10	
7	Máy cắt tôn cầm tay	Cái	02	
IX	MÁY NÉN KHÍ			
1	Máy nén khí	Cái	02	7kg/cm2
X	THIẾT BỊ NÂNG HẠ			
1	Xe nâng hàng	Cái	02	Sức nâng 2,5 tấn
2	Xe nâng hàng	Cái	02	Sức nâng 3,5 tấn
3	Pa lăng xích	Cái	05	3 tấn
4	Pa lăng xích	Cái	05	5 tấn
5	Tời điện	Cái	02	≥ 3 tấn
6	Tời điện	Cái	03	≥ 250 kg
7	Xe rùa	Cái	10	≥ 2 tấn
8	Băng tải, hệ thống ray truyền	Bộ	01	≥ 60m
XI	THIẾT BỊ ĐO			
1	Máy đo khoảng cách laser	Cái	01	
2	Máy kinh vĩ điện tử	Cái	01	
3	Máy toàn đạc điện tử	Cái	01	
4	Con dọi, thước thủy, thanh vuông, thước là	Bộ	02	
XII	PHƯƠNG TIỆN VẬN CHUYỂN			
1	Xe tải vận chuyển hàng	Cái	02	≥ 20 tấn
2	Xe vận chuyển các thiết bị chuyên dùng	Cái		Phải có
XIII	VẬT TƯ PHỤC VỤ SỬA CHỮA (không bao gồm VLCL)			
1	Vật tư phục vụ việc tháo lắp, đục phá, cắt ghép cốt pha...			Đầy đủ đảm bảo tiến độ sửa chữa
2	Hệ thống giáo bắc để thi công	Bộ	30	100=1 bộ

VI. NĂNG LỰC TIẾN ĐỘ YÊU CẦU BẮT BUỘC:

Thông tin : + Lò quay : $\Phi 5,2 \times 78\text{m}$

- + Ống gió 3: $\Phi 2,93 \times 67\text{m}$, $\Phi 2,24 \times 32\text{m} \times 2$ (2 bên), và 2 bên đường ống nhỏ vào Calciner
- + Toàn bộ hệ thống theo tài liệu bản vẽ nhà máy....

TIẾN ĐỘ:

LÒ QUAY:

- Đục phá cô la, anô bám dính trong lò và bóc xúc ra ngoài toàn bộ lò: **48h**
- Đục phá bóc dỡ gạch lò và vận chuyển ra ngoài, vệ sinh : **26m/24h**
- Lấy dấu, kẻ vẽ đường chuẩn và xây gạch lò: **13m/24h**
- Chèn shim plate, đóng nôm lần cuối **12h**

ỐNG GIÓ 3:

- Đục phá gạch cũ, bột liệu bên trong xả xuống sân tập kết: **17m/24h**
- Xây gạch chịu lửa: **15m/24h**
- Kiểm tra đóng nôm lần cuối: **12h**

EX: Tiến độ xây 78m gạch lò:

“X”: Làm cả ngày, “-” Làm nửa ngày

Ngày Chi tiết	Kế hoạch công việc															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Làm nguội	x	-														
Mở cửa lò, đưa vôi đốt, bắc cầu,		-														
Đục phá, bóc dỡ cola			x	x												
Đục phá, bóc dỡ gạch lò, vệ sinh					x	x	x									
Lấy dấu, kẻ đường chuẩn lò, xây gạch lò								x	x	x	x	x	x			
Kiểm tra quay lò đóng nê														-		
Đưa vôi đốt, đóng cửa lò														-		
Sấy lò															x	x

EX: Tiến độ xây gạch ống gió 3: $\Phi 2,93 \times 67m$

Ngày Chi tiết	Kế hoạch công việc											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Làm nguội	x	x										
Đục phá bóc dỡ gạch lò, vệ sinh			x	x	x	x						
Xây gạch chịu lửa							x	x	x	x	-	
Kiểm tra đóng nê lần cuối											-	