



- 22 PENDELROLLENLAGERMONTAGE
- 26 **478181**
LAGERFETT ERSTFUELLUNG
PRO LAGER 1 KG
FIRST FILLING OF GREASE:
1 KG PER BEARING
- 478416**
ALLE SCHRAUBEN DIE MIT EINEM
VORGEBEBENEN ANZUGSMOMENT
ANGEZOGEN WERDEN
DUERFEN AN
GEWINDE UND KOPFAUFLAGE NUR
LEICHT GEOELT SEIN KEINE PASTE
ODER MOLYKOTE VERWENDEN.
ALL BOLTS WITH STIPULATED
TIGHTENING TORQUE MAY BE
ONLY LIGHTLY OILED ON THE
THREAD AND CONTACT SURFACE OF
THE HEAD. DO NOT USE PASTE OR
MOLYKOTE

Surface finish according to ISO 1302 Average peak-to-valley height Ra (µm)	2000 Date 07/08 ALF	Name	Weight (kg) Gewicht (kg)	
Oberflächenbeschaffenheit nach ISO 1302 Mittlerer Wert Ra (µm)	Chd. Gepr. 08/00 Appr. Gen. 08/00	TM	Unfinished Part-No. Reihe/Nr.	
General tolerances / Allgemeintoleranzen to / nach ISO 2768-mK	Titel / Note CRUSHER ROLL 16 WITHOUT CAM GEAR BOX: GMH 0080 T3 HTO Brecherwalze 16 ungenockt Getriebe: GMH 0080 T3 HTO		210.15.48 104.1268	
ISO 2768-mK	Original	Maßstab im Original	1:5	
ISO 13920	for Welded Construction to / für Schweißkonstruktionen nach		No. of Shfts. / Blattzahl: 15	
Class / Klasse A	for Lengths / für Längen		Replaces / Ersetzt für: -	
Class / Klasse A	for Angles / für Winkel		Supersedes by / Ersetzt d.: -	
	Based on / Entstanden aus: 568678D		Copyright reserved (ISO 16016)	

